

Состав: Двухкомпонентная композиция, состоящая из основы (смесь акриловой эмульсии со вспомогательными веществами) и ортофосфорной кислоты.

Рекомендуемые области применения:

- В качестве грунта под лакокрасочные материалы на прокорродировавшую поверхность* изделий из углеродистой стали общего назначения, оцинкованной стали, серого чугуна;
- В качестве самостоятельного защитного покрытия металла при межоперационном хранении (до 6 месяцев).

Свойства: Владан обладает прекрасной адгезией к металлу. Не содержит растворителей, разбавляется водой. Совместим с перхлорвиниловыми, поливинилхлоридными, полиэфирными, полиуретановыми, эпоксидными, шифталевыми, кремнийорганическими, масляными, нитроцеллюлозными и др. лакокрасочными материалами. Не горюча, не взрывоопасна.

Действие грунтовки-модификатора Владан основано на химических процессах преобразования ржавчины в нерастворимые и неактивные в химическом отношении соединения. За счет химических соединений, присутствующих в грунтовке-модификаторе, и водной дисперсии акрилового полимера образуется защитное покрытие.

Физико-химические характеристики:

Наименование показателя	Норма
Внешний вид основы грунтовки	Вязкая однородная масса от салатого до голубого цвета без комков
рН основы грунтовки	3 – 7
Динамическая вязкость по Брукфильду, сР	5000 - 15000
Цвет и внешний вид высохшей пленки, нанесенной на ржавую поверхность	Пленка от зеленого до темно-синего цвета, гладкая, без морщин
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
Адгезия пленки к ржавому металлу, балл, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе, см, не менее	30

* - максимальная толщина слоя ржавчины не более 100 мкм.

Рекомендации по применению Владан:

Непосредственно перед применением грунтовки-модификатора ржавчины Владан в предварительно перемешанную основу вводят ортофосфорную термическую кислоту, медленно приливая при непрерывном помешивании. Можно использовать кислоту с концентрацией от 30% до 70%, соответственно её количество может изменяться от 5-7% масс при 70%-ной концентрации до 10-16% масс при 30%-ной концентрации ортофосфорной кислоты. Разбавленный раствор должен быть применен в течение 8 часов.

Поверхность металла необходимо очистить от пластовой, рыхлой, плохо удерживающейся на поверхности ржавчины, от старой краски, старого грунта с последующей промывкой водой. В отдельных случаях, когда старая краска и грунт плотно удерживаются на поверхности металла, и под ними нет заметных следов коррозии, разрешается оставлять их, удаляя только в местах, где они шелушатся и отстают. При этом необходимо тщательно зачистить окраску по периметру на границе с непрокорродировавшими участками.

Наносят грунтовку-модификатор ржавчины Владан на поверхность кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при постоянной в течение суток температуре окружающего воздуха и металла от 100°C до 350°C, относительной влажности воздуха не выше 80% и не ниже 30%.

Ориентировочный расход - 100-250 г/м².

Срок годности основы грунтовки-модификатора ржавчины Владан - 6 месяцев с даты изготовления при условии хранения продукта в сухом складском помещении при температуре не ниже +2°C.