СВАН-500М

новая разработка!

РЕЗИНОВАЯ КРАСКА ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ПО МЕТАЛЛУ

ТУ 2316-050-57845504-2018

Продукт представляет собой суспензию пигментов и наполнителей на основе акриловой дисперсии с добавлением различных вспомогательных веществ.

Краска применяется для защиты от влияния внешней среды и коррозии металлоконструкций, находящихся внутри и снаружи помещений, а также при подземной эксплуатации. Краска может применяться также для защиты деталей автомобилей от ржавления.

Краска выпускается чёрного, серого, синего, зелёного и красно- коричневого цветов согласно эталонам цвета.

Перед применением краску тщательно перемешивают, при необходимости разводят водой до 10%. Краска наносится с помощью распылителя, кисти или валика в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 1 час при температуре не ниже 8°С. Расход на однослойное покрытие 100-200г/ м2. Общая толщина покрытия должна составлять 200-300мкм. Подготовка поверхности заключается в удалении пыли, грязи, отслоившихся слоёв старых ЛКП, рыхлой ржавчины.

Хранение и транспортировка продукта должны осуществляться ТОЛЬКО при температуре не ниже +2°

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение
1. Внешний вид	Однородная вязкая масса
2. Массовая доля нелетучих веществ, %	57,0-62,0
3. pH	8,0-10,0
4. Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, сек	50-100
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, час, не более, г/см3	1
6. Внешний вид покрытия	Матовая поверхность
7. Адгезия к металлу, балл	1
8. Твёрдость по Кёнигу, отн. ед., не менее	0,15
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	120
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию 3% раствора NaCl при температуре (20±2)°С, ч, не менее	72

СВАН
группа компаний

ООО «СВАН»
606000, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск, ул.1 Мая, д.1Д
Тел./факс: +7 (8313) 31-45-81
8 910 006 1001
e-mail: info@swan-nn.ru
www.swan-nn.ru